

Łódź, dnia 30.04.2013r.

**„Marko-Kolor” – Spółka Jawna**  
**L. Frączkiewicz, W. Gajda, A. Katryński**  
**ul. Barwna 3/5, 93-412 Łódź**  
(nazwa zamawiającego)  
**729-020-51-73**  
(NIP)  
**470561622**  
(REGON)

## OGŁOSZENIE O ZAMÓWIENIU

### **„Wdrożenie najlepszych dostępnych technik w celu zmniejszenia zużycia czynników produkcji”**

PROJEKT REALIZOWANY W RAMACH III OSI PRIORYTETOWEJ REGIONALNEGO PROGRAMU OPERACYJNEGO WOJEWÓDZTWA ŁÓDZKIEGO NA LATA 2007 – 2013:  
GOSPODARKA INNOWACYJNOŚĆ PRZEDSIĘBIORCZOŚĆ, DZIAŁANIE III.2  
PODNOSENIE INNOWACYJNOŚCI I KONKURENCYJNOŚCI PRZEDSIĘBIORSTW.  
DOFINANSOWANIE ZE ŚRODKÓW EUROPEJSKIEGO FUNDUSZU ROZWOJU  
REGIONALNEGO I BUDŻETU PAŃSTWA.

## I. Postanowienia ogólne

1. Zamawiającym jest, Marko-Kolor Sp.J. L.Frączkiewicz, W.Gajda, A.Katryński, 93-412 Łódź, ul. Barwna 3/5, NIP: 729-020-51-73 REGON: 470561622
2. Projekt realizowany jest w ramach: „Regionalnego Projektu Operacyjnego Województwa Łódzkiego na lata 2007 – 2013 ; Oś priorytetowa III : Gospodarka, Innowacyjność, Przedsiębiorczość; Działanie III.2 Podnoszenie innowacyjności i konkurencyjności przedsiębiorstw”.
3. Niniejszy projekt zarejestrowany został pod numerem: WND-RPLD-03.02.00-00-017/12 i dostał dofinansowywanie ze Śródków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego oraz Budżetu Państwa.
4. Oferent przed złożeniem oferty winien zapoznać się ze wszystkimi postanowieniami niniejszej treści zamówienia.
5. Zamawiający oraz potencjalny wykonawca związani są treścią ofert. Postępowanie o udzielenie zamówienia kończy się zawarciem Umowy o udzielenie zamówienia albo zamknięciem postępowania, bez dokonania wyboru wykonawcy.

Fundusze Europejskie dla rozwoju regionu łódzkiego



## II. Opis warunków udziału w postępowaniu

1. Oferta winna obejmować całość zamówienia.
2. Zamawiający nie przewiduje udzielenia zamówienia uzupełniającego w stosunku do zamówienia podstawowego opisanego w Ogłoszeniu.
3. Wykonawca wyraża zgodę na prawo do wglądu do dokumentów związanych z realizacją projektu, w tym dokumentów finansowych a także zobowiązuje się do przechowywania z zachowaniem zasad bezpieczeństwa tych dokumentów do dnia 31 grudnia 2024. Termin ten może zostać przedłużony.
4. Termin wykonania zamówienia, czyli przyjęcie przez Zamawiającego protokołu odbioru końcowego, nie powinien przekroczyć terminu ustalonego na dzień 28.02.2014 r.
5. Wykonawca określa czas trwania i termin zakończenia dostawy wszystkich elementów zamówienia tak aby został spełniony warunek z punktu nr 4.
6. Każdy wykonawca może złożyć tylko jedna ofertę
7. Ofertę należy przygotować według wymagań określonych w niniejszych warunkach składania zamówienia.
8. Oferta musi być opatrzona podpisem upoważnionej osoby oraz pieczęcią firmową wykonawcy
9. Po wyborze wykonawcy, zainteresowany zobowiązany jest przedstawić dokumenty związane z prowadzoną działalnością gospodarczą.
10. Wykonawca może wprowadzić zmiany lub wycofać złożoną przez siebie ofertę. Zmiany lub wycofanie złożonej oferty są skuteczne tylko wówczas, gdy Zamawiający otrzyma pisemne powiadomienie o wprowadzeniu zmian lub wycofaniu oferty przed upływem terminu składania ofert.
11. Zmiany, poprawki lub modyfikacje złożonej oferty muszą być złożone w miejscu i według zasad obowiązujących przy składaniu oferty.
12. Wycofanie złożonej oferty następuje poprzez złożenie pisemnego powiadomienia podpisanego przez umocowanego na piśmie przedstawiciela Wykonawcy.
13. Wycofanie należy złożyć w miejscu i według zasad obowiązujących przy składaniu oferty.
14. Zamawiający zastrzega, że ustalenia zawarte w umowie o udzieleniu zamówienia będą obowiązywać niezależnie od ogólnych warunków sprzedaży dostawcy.
15. Zamawiający zastrzega sobie możliwość zmian warunków zawartych w Ogłoszeniu do końca okresu składania ofert tj. godzina 16.00 16.05.2013 r.

## III. Tryb Udzielania Zamówienia

Tryb udzielania zamówienia to nieograniczony przetarg ofertowy, którego wartość przekracza 14 000 Euro. Zamawiającego nie obowiązują postanowienia Ustawy z dnia 29 stycznia 2004r. Prawo zamówień publicznych (Dz.U. z 2007r. Nr 223 poz. 1655 z późn. zm.) dlatego też postępowanie przetargowe nie jest prowadzone w oparciu o niniejsza Ustawę.

Fundusze Europejskie dla rozwoju regionu łódzkiego

## IV. Opis przedmiotu zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest:

Dostawa, montaż i uruchomienie dla zakładu produkcyjno-usługowego firmy Marko-Kolor Sp. J. położonego przy ul. Technicznej 25 w Łodzi:

- pralnicy szerokościowej (1szt.) – urządzenie nowe wraz z niezbędną infrastrukturą.

### 1. Opis przedmiotu zamówienia:

Oferowana pralnica szerokościowa musi być dostosowana do bezpiecznej i wydajnej pracy w obecnej infrastrukturze zakładu produkcyjnego Marko-Kolor przy ulicy Technicznej 25 w Łodzi.

**Podstawowe wymagania techniczno-technologiczne są następujące:**

- Szerokość robocza – ok. 2200mm
- Rodzaj surowca - tkaniny i dzianiny z włókien naturalnych, sztucznych i syntetycznych z udziałem elastanu (patrz tabela nr 1).
- Gramatura [g/m<sup>2</sup>] – przedział 30 – 400 lub przedział obejmujący ten zakres
- Prędkość [m/min] – ok. 35 lub korzystniejsze
- Chemia do procesu - środki zwilżające, emulgatory, środki piorące, utleniające, redukujące
- Ciśnienie pary [bar] – ok. 4
- Ciśnienie wody [bar] – ok. 2
- Ciśnienie powietrza [bar] – ok. 7
- Proces prania realizowany w trybie ciągłym
- Opieranie dzianiny w stanie rozłożonym
- Stosowanie systemów ciągłego-automatycznego dozowania środków chemicznych gwarantujących skuteczne opieranie asortymentów przedstawionych w tabeli nr 1.
- Zagwarantowanie zastosowania systemów skutecznego mycia z minimalnym zużyciem wody.
- Gwarancja zachowania parametrów technicznych i wydajnościowych.
- Spełnianie standardów BAT, a więc technologii dostosowanej do norm określonych na poziomie BREF
- Zastosowanie pomp próżniowych odsysających drobinki brudu lub co najmniej rozwiązania równoważnego.

Tabela nr 1:

Lp	Asortyment	Surowiec	Wielkość produkcji kg/m-c	Maksymalne zużycia		
				wody	pary	energii elektrycznej
				l/kg dzianiny	kg pary/kg dzianiny	kWh/kg dzianiny
1.	Dzianiny & tkaniny	Syntetyki	40000	10	1,875	0,098
2.	Pranie/Bielenie	WIS; WIS+LYC	40000	10	1,875	0,098
3.	Pranie druków reaktywnych/zawieszinowych	BAW;WIS;PES	30000	40	2,5	0,13
4.	Przygotowanie pod barwienie zimnonawojowe	BAW;WIS	70000	10	1,875	0,098
5.	Pranie pod barwieniu zimnonawojowe	BAW;WIS	70000	40	2,5	0,13
6.	Pranie pasków kolorowo dzianych	BAW;WIS	5000	10	1,875	0,098
7.	Bielenie pasków kolorowo dzianych	BAW;WIS	15000	10	1,875	0,098
Suma			270000			

Fundusze Europejskie dla rozwoju regionu łódzkiego

### **Dodatkowe wymagania i zalecenia:**

Pralnica ma być posadowiona na istniejącej posadzce przemysłowej zakładu - na własnej konstrukcji wsporczej. Powinna być ona również wyposażona w wymagane podesty obsługowe.

Zalecane jest aby wyjście towaru z pralnicy realizowane było poprzez układanie precyzyjne jak również powinna ona posiadać możliwość ominięcia przedziału zmydlania.

Ze względu na wymagania określone rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia z dnia 24 lipca 2006 r. w sprawie warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków do wód lub do ziemi, oraz w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego (Dz.U.06.137.984) temperatura ścieków z procesu ciągłego powinna być mniejsza niż 35stC. W przypadku innych procesów zalecana jest separacja spustów - minimum dwóch - dla ścieków o temperaturze niższej niż 35stC i dla ścieków o temperaturach innych, tj. wyższych niż 35stC.

Z uwagi na wdrożony w firmie Marko-Kolor system zarządzania farbiarnią "OrgaTEX" firmy Setex zalecane jest wyposażenie oferowanej pralnicy w taki sterownik, karty komunikacyjne, licencje, moduły programowe i inne (jeśli będzie taka konieczność) aby umożliwić pełną integrację z w/w środowiskiem, tj.:

- tworzenie programów prania na stacjach roboczych systemu OrgaTEX,
- planowanie produkcji na pralnicy przy pomocy aplikacji Planowanie systemu OrgaTEX,
- tworzenie/uruchamianie wsadów na pralnicy,
- sterowanie parametrami pralnicy w trybie online,
- zbieranie rzeczywistych danych z przebiegu pracy pralnicy.

Wykonawca powinien zapewnić wyżej opisaną funkcjonalność.

### **2. Oferta powinna zawierać:**

- opis proponowanego urządzenia – faktyczne parametry techniczne i technologiczne (szczególnie wpływające na jego wydajność i koszty eksploatacji), schemat ideowy, opis działania, wykaz ważniejszych elementów z podaniem producenta. Wskazane jest uwzględnienie rozszerzonych wymagań o których mowa w pkt. 1.
- rysunek techniczny zawierający gabaryty maszyny oraz jej podstawowe zespoły.
- plan technologiczny prań asortymentów z tabeli nr 1 z określeniem poszczególnych przedziałów prędkości, temperatur, poborów wody, czasów reakcji oraz rodzajów i ilości dozowań,
- cenę – łącznie z kosztami transportu elementów wraz z ubezpieczeniem, infrastrukturą, montażem, uruchomieniem i szkoleniem personelu.
- warunki płatności, które nie mogą być mniej korzystne jak: 20% ceny przy zamówieniu, 60% ceny przy dostawie elementów, 20% po pozytywnym odbiorze urządzeń i podpisaniu protokołu odbioru oraz wystawieniu faktury końcowej (termin płatności min. 14 dni)
- termin dostawy elementów i termin uruchomienia urządzenia
- czas trwania i warunki robót montażowych
- wymaganą wydajność przyłączy instalacyjnych
- okres gwarancji min. 1 rok przy pracy 3-zmianowej i jej warunki oraz warunki serwisu gwarancyjnego i pogwarancyjnego
- termin ważności oferty

### **3. Przedmiot zamówienia powinien posiadać:**

- certyfikaty CE,
- DTR w tym schematy elektryczne i instalacyjne, rysunki rozmieszczenia podstawowych zespołów, instrukcję BHP, opis elementów, instrukcję obsługi i serwisową, w języku polskim
- Dokumentację wymaganą przez Dozór Techniczny jeżeli dotyczy.
- Licencje na oprogramowanie, dyski instalacyjne (konfiguracyjne) jeżeli są wymagane.

Fundusze Europejskie dla rozwoju regionu łódzkiego

## V. Opis sposobu przygotowania i złożenia oferty:

1. Ofertę należy składać w formie pisemnej w języku polskim lub angielskim.
2. Oferta powinna spełniać warunki wymienione w treści ogłoszenia o zamówieniu, w tym spełniać wymogi zawarte w opisie przedmiotu zamówienia.
3. Oferta powinna być sporządzona na maszynie, komputerze lub inną trwałą techniką.
4. Oferent ponosi wszelkie koszty związane z przygotowaniem, złożeniem oferty i udziałem w postępowaniu.
5. Każda strona oferty winna być ponumerowana z zachowaniem ciągłości numeracji.
6. Wszelkie zmiany lub poprawki w tekście oferty powinny być parafowane przez osobę podpisującą ofertę.
7. Cena ofertowa jest ceną netto za całość zamówienia i powinna być podana cyfrowo i słownie w PLN, EUR lub USD. W przypadku ceny podanej w innej walucie niż PLN będzie ona przeliczana na złote polskie przy wykorzystaniu średniego kursu NBP z dnia otwarcia ofert, a ewentualny kontrakt podpisany zostanie w walucie, która została podana w ofercie.

## VI. Miejsce, sposób i termin składania ofert

1. Oferty wraz ze szczegółową specyfikacją należy składać do godziny 16.00 dnia 16.05. 2013 r. w zakładzie produkcyjnym firmy Marko-Kolor przy ul. Technicznej 25 w Łodzi lub listownie (liczy się data doręczenia) na adres:  
„Marko-Kolor” – Spółka Jawna L. Frączkiewicz, W. Gajda, A. Katryński  
ul. Techniczna 25,  
92-518 Łódź
2. Oferty składane listownie lub osobiście powinny być umieszczone w dwóch zaklejonych kopertach, z adnotacją na wewnętrznej kopercie „Otworzyć dnia 16.05.2013 - dotyczy pralnicy szerokościowej”.
3. Oferty złożone po powyższym terminie nie będą rozpatrywane.
4. Termin ukazania się ogłoszenia to 30.04.2013 r..

## VII. Otwarcie ofert

1. Otwarcie ofert nastąpi o 16.00 dnia 16.05. 2013 r. w zakładzie produkcyjnym firmy Marko-Kolor przy ul. Technicznej 25 w Łodzi .
2. Rozpatrzenie i wybór ofert nastąpi w zakładzie firmy Marko-Kolor przy ul. Technicznej 25 w Łodzi.

## VIII. Termin wykonania zamówienia

Termin wykonania zamówienia nie powinien przekroczyć 28.02.2014 r.

Fundusze Europejskie dla rozwoju regionu łódzkiego

## IX. Kryteria oceny ofert

### Maksymalna liczba punktów do uzyskania – 100

w tym:

1. „Cena” rozumiana jak w pkt. IV – 60% co się równa 60 punktów

2. „Ocena techniczno - technologiczna” – 30%, co się równa 30 punktów.

Wpływ na ocenę oferty złożonej przez Oferenta w tej kategorii mają:

- „jakość efektu” - dotyczy to jakości deklarowanej instalacji, wydajności systemów, solidność stosowanych podzespołów itd.
- „właściwości eksploatacyjne” - dotyczy to aspektów ekonomicznych podmiotu zamówienia, a zatem jego wydajności, kosztów eksploatacji mediów, ergonomii rozmieszczenia – funkcjonalność elementów itd.

3. „Warunki zakupu i wsparcia pozakupowego” – 10%, co się równa 10 punktów.

W tej kategorii pod uwagę będą brane takie aspekty jak:

- Dopasowanie form płatności – premiovane będą tu oferty zawierające korzystniejsze warunki dotyczące części płatności należnej dostawcy po odbiorze przedmiotu zamówienia
- Okres trwania gwarancji i jej warunki.
- Czas reakcji serwisu na potencjalną usterkę zamawianej instalacji.
- Warunki montażu maszyny.
- Przeszkolenie pracowników obsługujących zamawianą instalację – premiovane będą tu oferty zapewniające wyższą jakość szkolenia, a tym samym niewymagające poniesienia przez Zamawiającego dodatkowych kosztów z tym związanych.

#### Ad 1. Zasady oceny kryterium "Cena" rozumiana jak w pkt. IV

Przy ocenie ofert rozpatrywane będą zaproponowane ceny netto z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku. Oferent proponujący najniższą cenę otrzyma maksymalną liczbę punktów tj. 60.

Kolejnym oferentom punkty będą przyznawane (z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku) w następujący sposób:

$$P1 = C_{min} * 60 / C_b$$

P1 – ilość punktów za kryterium nr 1

C<sub>min</sub> – cena w ofercie z najniższą ceną

C<sub>b</sub> – cena w badanej ofercie

#### Ad 2. Zasady oceny kryterium "Ocena techniczno - technologiczna"

Podkryteria „jakości efektu” i właściwości eksploatacyjnych	Sposób oceny	Max Ilość punktów
Materiał wykonania maszyny i instalacji	Stal kwasoodporna klasy AISI 316L lub lepsza – 10pkt	10
Warunki konserwacji (konieczność i ewentualna długość postoju, trudność dostępu, załączona dokumentacja)	Ocena wystawiana jest na podstawie własnej wiedzy i doświadczeń. Dobra – 30pkt Dostateczna – 10pkt Niedostateczna – 0pkt Punkty w ramach podkryterium nie sumują się.	30
Ergonomia rozmieszczenia ze szczególnym uwzględnieniem zajmowanej powierzchni hali produkcyjnej (patrz załącznik nr 1.) i łatwością dostępu do poszczególnych zespołów.	Ocena wystawiana jest na podstawie własnej wiedzy i doświadczeń. Dobra – 40pkt Dostateczna – 10pkt Niedostateczna – 0pkt Punkty w ramach podkryterium nie sumują się.	40
Funkcjonalność	Integracja z systemem Orgatex (jak w pkt. IV) – 10pkt. Separacja spustów (jak w pkt. IV) – 10pkt. Punkty w ramach podkryterium sumują się.	20

Fundusze Europejskie dla rozwoju regionu łódzkiego

Oferentom punkty będą przyznawane (z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku) w następujący sposób:

$$P2 = Ppo * 30 / Ppmax$$

P2 – ilość punktów za kryterium nr 2

Ppo – liczba punktów badanej oferty otrzymanych za spełnienie podkryteriów

Ppmax – maksymalna, możliwa liczba punktów za spełnienie podkryteriów

**Ad 3. Zasady oceny kryterium „Warunki zakupu i wsparcia pozakupowego”.**

Podkryteria	Sposób oceny	Max ilość punktów
Część płatności należna dostawcy po odbiorze przedmiotu zamówienia	Mniej niż 20% - 0pkt. W przedziale od 20% do 29% – 20pkt. Więcej niż 29% – 40pkt. Punkty w ramach podkryterium nie sumują się.	40
Okres trwania gwarancji przy pracy 3 zmianowej	Poniżej 13 m-cy – 0pkt. W przedziale od 13 do 18 m-cy – 5pkt. Powyżej 18 m-cy – 10pkt. Punkty w ramach podkryterium nie sumują się.	10
Czas reakcji serwisu (ilość dni roboczych) na potencjalną usterkę zamawianej instalacji i jej usunięcie.	Powyżej 3 dni – 0pkt. W przedziale od 3 do 1 dnia – 5pkt. Poniżej 1 dnia – 10pkt. Punkty w ramach podkryterium nie sumują się.	10
Warunki montażu maszyny.	Czas montażu poniżej 3m-cy – 7pkt Bez zaangażowania zasobów ludzkich Zamawiającego – 8pkt. Bez zaangażowania zasobów sprzętowych Zamawiającego – 5pkt. Punkty w ramach podkryterium sumują się.	20
Szkolenie pracowników obsługujących zamawianą instalację w cenie maszyny.	Z zakresu konserwacji – 5pkt. Z zakresu obsługi operatorskiej – 5pkt. Z zakresu obsługi technologicznej – 10pkt Punkty w ramach podkryterium sumują się.	20

Oferentom punkty będą przyznawane (z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku) w następujący sposób:

$$P3 = Ppo * 10 / Ppmax$$

P3 – ilość punktów za kryterium nr 3

Ppo – liczba punktów badanej oferty otrzymanych za spełnienie podkryteriów

Ppmax – maksymalna, możliwa liczba punktów za spełnienie podkryteriów

**Ostateczna ocena oferty będzie sumą punktów (P1+P2+P3) uzyskanych wg powyższych wyliczeń.**

**Zamówienie zostanie udzielone wykonawcy, który uzyska najwyższą liczbę punktów.**

Fundusze Europejskie dla rozwoju regionu łódzkiego

## X. Wybór Oferenta

1. Przyjęta do realizacji zostanie oferta, która sumarycznie otrzymała największą ilość punktów.
2. W przypadku uzyskania przez oferentów tej samej ilości punktów wybrany zostanie wykonawca oferujący niższą cenę.
3. Wszyscy oferenci zostaną powiadomieni o wyborze oferty przyjętej do realizacji w formie wywieszenia informacji w siedzibie oraz na stronie internetowej Zamawiającego.
4. W ciągu 7-miu dni od powiadomienia Wybrany Oferent powinien przybyć do siedziby Zamawiającego w celu uzgodnienia warunków i podpisania Umowy o udzielenie zamówienia. Jeżeli Oferent z jakichkolwiek powodów uchyli się od podpisania Umowy, Zamawiający dokona ponownego wyboru spośród złożonych ofert lub rozpocznie proces zamówienia raz jeszcze.

## XI. Uwagi końcowe

1. Osoba upoważniona do kontaktowania się z Oferentami i udzielania informacji związanych ze składaniem ofert jest p. Wiesław Gajda – tel. +48 602 357 284, email: wgajda@marko-kolor.pl lub projekt\_eu@marko-kolor.pl
2. Zamawiający zastrzega sobie prawo do odwołania przetargu bez podania przyczyn na każdym jego etapie.
3. Zamawiający zastrzega sobie prawo do zmiany warunków udzielenia zamówienia bez podania przyczyn na każdym jego etapie.

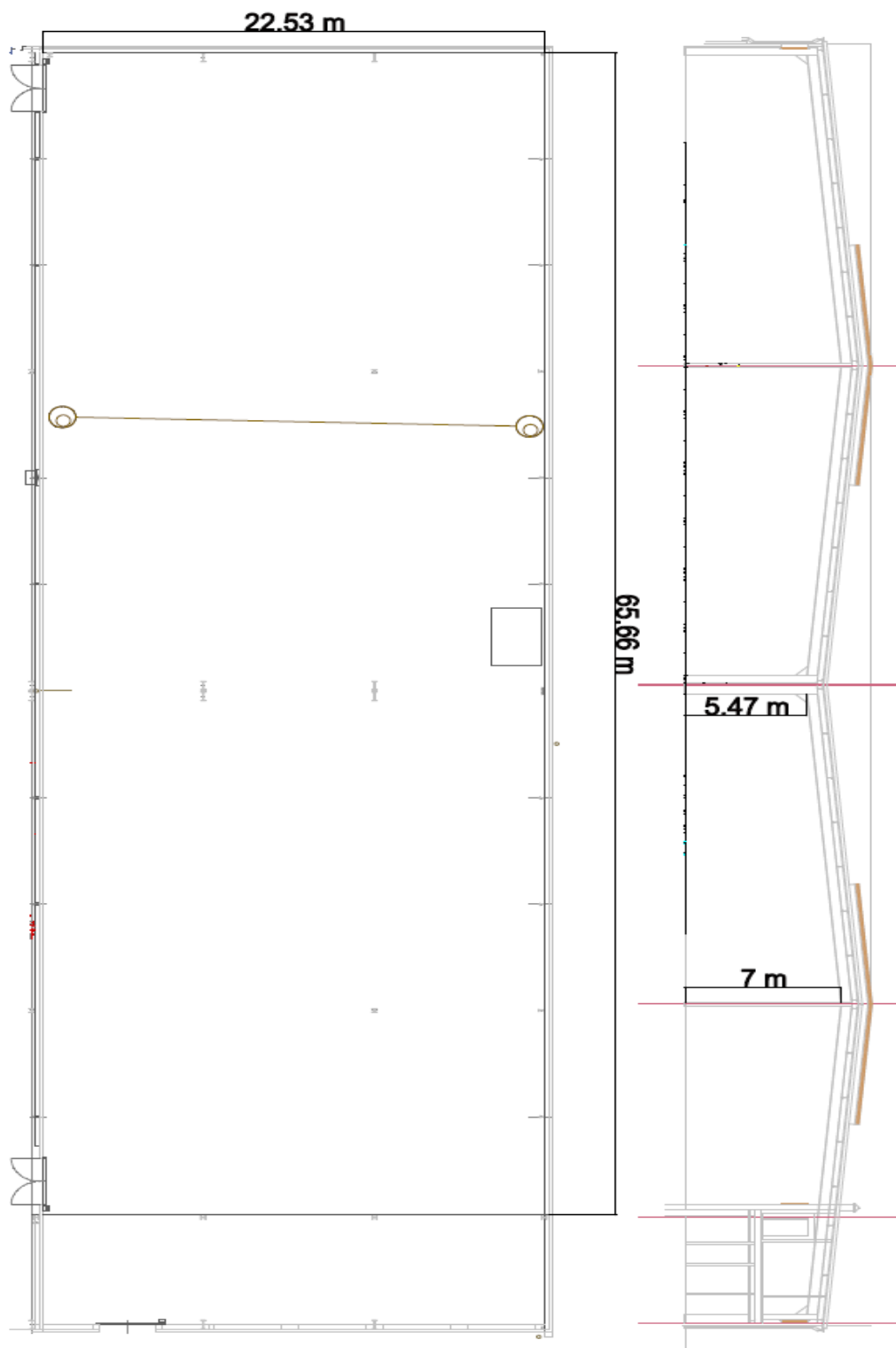
**Marko-Kolor SP. J. L.Fraćzkiewicz,  
W.Gajda, A.Katryński**  
93-412 Łódź, ul. Barwna 3/5 ,  
NIP: 729-020-51-73,  
REGON: 470561622

Fundusze Europejskie dla rozwoju regionu łódzkiego



## Załącznik nr 1.

Uproszczony rysunek hali produkcyjnej przeznaczonej pod montaż pralnicy szerokościowej wraz z instalacją.



Rysunek nr 1.

Fundusze Europejskie dla rozwoju regionu łódzkiego